

SULFATO DE COBRE PENTAHIDRATADO

SULFATO DE COBRE PENTAHIDRATADO

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN:

El **SULFATO DE COBRE PENTAHIDRATADO**, es un producto químico especialmente desarrollado para su uso como abono.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS:

ASPECTO: sólido

NO EXPLOSIVO

NO INFLAMABLE

CONTENIDO DECLARADO*

Cobre (Cu)

25% $\pm$ 0,4

Plomo (Pb)

50 ppm máx.

Mercurio (Hg)

1 ppm máx.

Arsénico (As)

30 ppm máx.

* Tolerancias según normativa vigente

CONDICIONES DE ALMACENAJE:

Almacenar alejado de cualquier fuente de humedad, de la luz solar directa y de fuentes de calor. Evitar contacto con materia orgánica. Mantener los envases perfectamente cerrados cuando no se estén usando, cubiertos con lona impermeable o plástico.

VIDA DE ALMACENAJE:

El producto es químicamente estable en condiciones correctas de almacenaje.

MANEJO:

De acuerdo con la correspondiente "Ficha de datos de seguridad".

Revisión nº5, de fecha 11-04-2023